

*Vinnolit*  
Leadership in PVC

**25 Jahre  
Innovation**

© Vinnolit 2018

Vinnolit GmbH & Co. KG | Carl-Zeiss-Ring 25 | 85737 Ismaning

Telefon: 089 96103-0 | E-Mail: [info@vinnolit.com](mailto:info@vinnolit.com)

**[www.vinnolit.com](http://www.vinnolit.com)**



Vinnolit ist ein Unternehmen der Westlake-Gruppe.

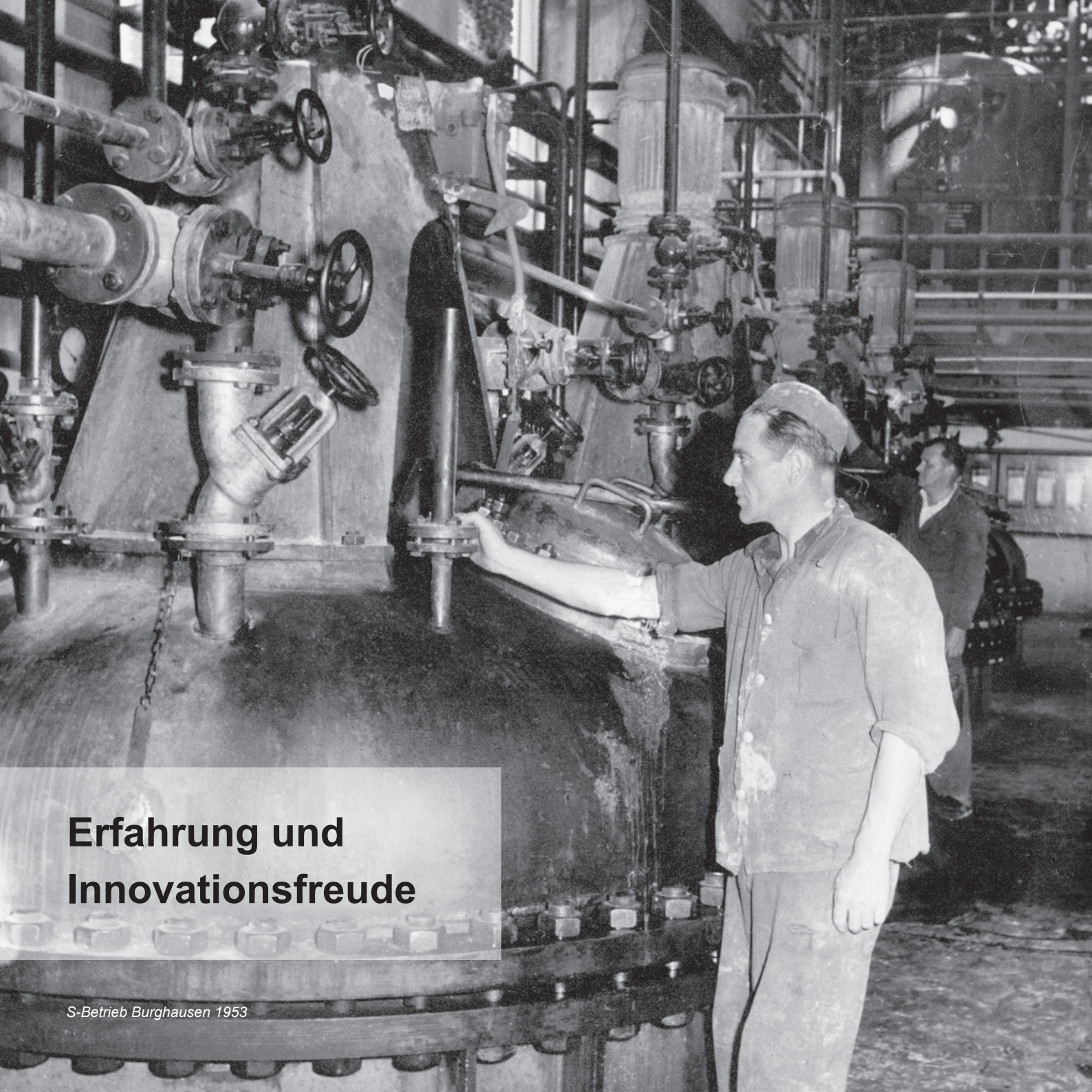


PVC (Polyvinylchlorid) ist ein Wachstumsprodukt und einer der wichtigsten Kunststoffe weltweit. Die Qualität und Vielseitigkeit des Werkstoffs, seine Umweltverträglichkeit und Innovationsfähigkeit versprechen eine gute Zukunft. Als Hersteller von hochwertigen PVC-Spezialitäten ist Vinnolit heute Weltmarktführer. Dies verdanken wir dem Vertrauen unserer Kunden, unserer Innovationskraft und unserem Anspruch an Qualität und Service. Diese Stärken wollen wir auch in Zukunft nutzen. Mit unserer Muttergesellschaft Westlake Chemical haben wir seit 2014 einen starken Partner.

Diese Broschüre gibt Ihnen einen Überblick über Vinnolit, unsere 25-jährigen Geschichte und unsere Produkte.

*Dr. Karl-Martin Schellerer*

**PVC Innovation**  
since 1993  
**25** YEARS



**Erfahrung und  
Innovationsfreude**

*S-Betrieb Burghausen 1953*

# Unsere Geschichte

Zu Beginn von Vinnolit stand eine zukunftsweisende Entscheidung: 1993 beschlossen die Wacker-Chemie GmbH und die Hoechst AG, die beide zu diesem Zeitpunkt bereits über langjährige Erfahrung und große Expertise in der PVC-Herstellung verfügten, ihre PVC-Bereiche zusammenzulegen. Dank des kombinierten Know-hows, gezielter Innovationen und fokussiertem Wachstum entwickelte sich Vinnolit zum weltweiten Markt- und Technologieführer für PVC-Spezialitäten.

# Anfang des 20. Jahrhunderts

## Fast 100 Jahre PVC-Erfahrung

Im Jahr 1935 erfindet Dr. Herbert Berg bei der Wacker-Chemie GmbH das Suspensionsverfahren, nach dem heute weltweit mehr als 90 Prozent des PVC hergestellt wird. Wacker entwickelt ihr Know-how zielgerichtet weiter und baut die Großproduktion systematisch aus. Auch Hoechst engagiert sich seit 1951 in diesem Bereich, nachdem Fritz Klatte, Chemiker bei Griesheim Elektron (später Hoechst AG) bereits 1913 das erste Patent zur Herstellung von PVC erteilt bekommen hat.

Hoechst 

**WACKER**



Wacker-Technikumsautoklav zur Herstellung von Suspensions-PVC aus dem Jahr 1936, Burghausen

## 1993

# Vinnolit

## Vinnolit startet durch

Im Juli 1993 wird die Vinnolit Kunststoff GmbH als Joint Venture der PVC-Aktivitäten der Hoechst AG und Wacker-Chemie GmbH mit Sitz in Ismaning bei München gegründet. Dank des kombinierten Know-hows steigt das neue Unternehmen mit seinen zwei Zwillings-Produktionsstandorten Burghausen/Gendorf und Köln/Knapsack schnell zum weltweiten Markt- und Technologieführer für PVC-Spezialitäten auf.



Vinnolit-Firmenzentrale in Ismaning

# 1998

## Rückwärtsintegration

1998 wird die Vinnolit Monomer GmbH & Co. KG als 100%iges Tochter-Unternehmen gegründet. Der Ausbau der Monomerproduktion in Gendorf sichert die Versorgung der bayerischen Standorte mit dem PVC-Vorprodukt Vinylchlorid (VCM). Der Vertrieb des Koppelprodukts Natronlauge entwickelt sich zu einem wichtigen zweiten Standbein des Unternehmens.

## Neue Vertriebswege

Mit der Neuorganisation der europäischen Vertriebsstruktur gründet Vinnolit 1998/1999 vier eigene Niederlassungen in Belgien, Frankreich, Italien und Großbritannien.

## Weltweites Lizenzgeschäft

Die neue Vinnolit Technologie GmbH & Co. KG „VinTec“ übernimmt als 100%iges Tochterunternehmen die Entwicklung und Vermarktung des weltweiten Lizenzgeschäftes von Vinnolit in Kooperation mit der Ingenieurfirma Krupp Uhde. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Weiterentwicklung der Produktionsverfahren zur Herstellung von Suspensions-PVC (S-PVC) und den PVC-Vorprodukten 1,2 Dichlorethan (EDC) und Vinylchlorid (VCM).

**VinTec**  
Leadership in Vinyls Technology



VCM-Anlage mit VinTec-Lizenz in Qatar 2001

# 2000

## Strategische Neuausrichtung

2000 ist ein Jahr wichtiger strategischer Entscheidungen: Die Kunststoff- und Monomer-Aktivitäten des Unternehmens werden zur Vinnolit GmbH & Co. KG verschmolzen. Der Finanzinvestor Advent International wird Mehrheitsgesellschafter. Advent übernimmt zugleich die Vintron GmbH in Knapsack von Celanese und gliedert sie als 100%ige Tochter-Gesellschaft in die Vinnolit-Gruppe ein.

Vintron versorgt die Polymerbetriebe in Knapsack und Köln mit VCM. Durch die Zusammenarbeit von Vinnolit und Vintron entsteht ein bis zum Chlor rückwärtsintegrierter PVC-Rohstoff-Hersteller mit kostenoptimierter Wertschöpfungskette.



VCM-Anlage, Vintron Knapsack

# 2003

## Reorganisation

2003 werden die Tochtergesellschaften Vintron und VinTec in die Vinnolit GmbH & Co. KG integriert. VinTec wird als Profit-Center weitergeführt. Vinnolit ist nun noch effizienter, schlanker und transparenter aufgestellt.

Seit 1998 haben Vinnolit und Vintron rund 260 Millionen Euro in die Integration der Rohstoffe Chlor und VCM investiert. In Knapsack wurden die ersten Membranblöcke in der Chlorelektrolyse, eine neue VCM-Anlage und eine S-PVC-Polymerisation mit neu entwickelten Hochleistungs-Innenkühler-Reaktoren in Betrieb genommen.



VCM-Anlage mit VinTec-Lizenz in Zibo, Shandong, China 2004



## 2006

### Ausbau der Pasten-Kapazität

Mit der Erweiterung der Anlagen zur Herstellung von Pasten-PVC am Standort Burghausen erhöht Vinnolit 2006 ihre Gesamt-Kapazität auf 230.000 Tonnen Pasten-PVC pro Jahr und festigt ihre Position als weltweiter Marktführer in diesem Bereich. Durch diese Investition wird die Anlage in Burghausen zur weltweit größten Produktionsanlage für Pasten-PVC.

Dank der neuen Kapazitäten und der neu gegründeten Repräsentanzen, 2005 in Moskau und 2006 in Polen, kann das Unternehmen das dynamische Wachstum in Osteuropa begleiten.



*Polymerisationskessel zur Herstellung von Pasten-PVC, Burghausen*

## 2007

### Fokus auf Spezialitäten

Mit dem Erwerb des Pasten-PVC-Geschäfts 2007 von Ineos Chlor-Vinyls - mit den PVC-Produktionsstätten in Hillhouse (UK) und Schkopau (Deutschland) - baut Vinnolit ihre führende Position bei PVC-Spezialitäten weiter aus. Durch den Zukauf erhöht sich die Produktionskapazität von 230.000 auf 330.000 Tonnen Pasten-PVC pro Jahr.



*Pasten-PVC-Betrieb Hillhouse (UK)*

# 2009

## Umweltfreundliche Technik

In 2009 wird die Umrüstung der Chlor-Alkali-Elektrolysen an den Standorten Gendorf und Knapsack auf die energiesparende und umweltfreundliche Membrantechnologie abgeschlossen. Mit der Investition von 100 Millionen Euro wird die Chlor-Kapazität von 390.000 Tonnen auf insgesamt 430.000 Tonnen pro Jahr erweitert. Dies sichert und verbessert die Rohstoffversorgung der angeschlossenen PVC-Produktion und die Verfügbarkeit des wichtigen Koppelprodukts Natronlauge. Gleichzeitig schont das neue Verfahren die Umwelt und verbessert die CO<sub>2</sub>-Bilanz.



Zellensaal der Membranelektrolyse Gendorf

# 2012

## Der Ausbau bei Pasten-PVC geht weiter

Im Sommer 2012 schließt Vinnolit einen weiteren Ausbau der Pasten-Kapazität am Standort Burghausen ab. Die Produktionskapazität der weltweit größten Anlage zur Herstellung von Pasten-PVC beträgt nun 100.000 Tonnen pro Jahr.



Neuer Polymerisationskessel zur Herstellung von Pasten-PVC in der erweiterten Pasten-Anlage Burghausen

# 2014

## Vinnolit wird Teil der Westlake-Familie

Seit 2014 gehört Vinnolit zur Westlake Chemical Corporation, einem führenden internationalen Hersteller und Lieferanten von Petrochemikalien, Polymeren und PVC-Bauprodukten mit Unternehmenssitz in Houston.

Westlake ist stark bei Suspensions-PVC, insbesondere in Nordamerika und hat eine gute Ausgangsposition in Asien – Vinnolit ist stark bei PVC-Spezialitäten und ist ein wichtiger Spieler in Europa. Mit dem umfassenden Produktportfolio und der breiten Marktabdeckung sind beide Unternehmen gemeinsam eine noch gewichtigere Größe im weltweiten PVC-Geschäft. Als Teil von Westlake eröffnen sich für Vinnolit zahlreiche Möglichkeiten, ihre führende Position als Hersteller von PVC-Spezialitäten weiter zu stärken.



*Symbolische Schlüsselübergabe des bisherigen Eigentümers Advent an Westlake Chemical*

# Ausblick 2019-2021

## Ausbau bei PVC-Spezialitäten

In Burghausen wird die Kapazität bei PVC-Spezialitäten weiter ausgebaut.

## Investition in PVC-Vorprodukte

Vinnolit erweitert die Chlor- und VCM-Kapazitäten am Standort Gendorf und stärkt ihre Wertschöpfungskette. Zum Einsatz kommen die neueste, besonders energieeffiziente Thyssen-Krupp Uhde Single-Element-Membrantechnologie in der Chlorproduktion und Vinnolit-eigene Technologie in der VCM-Anlage. Die Kunden profitieren zudem von der Kapazitätserhöhung beim Koppelprodukt Natronlauge.



*VCM-Kugeln in Gendorf*



Fotos: Unsplash/Daniel Zacatenco, Benecke-Kaliko, Schüco International, Marburger Tapetenfabrik, Bilcare, Westlake, AGPU

## Globale Megatrends prägen die Zukunft

Als vielseitiger und nachhaltiger Werkstoff bietet PVC ideale Eigenschaften für viele Herausforderungen der Welt von heute und morgen. Einige Megatrends sind für PVC von besonderer Bedeutung: Die Weltbevölkerung wächst und benötigt Wohnraum, Infrastruktur, Verkehrsmittel und Medizin-Produkte. Mit der Globalisierung steigen Einkommen und Lebensstandard einer wachsenden weltweiten Mittelklasse. Urbanisierung und Mega-Cities verlangen nach einer effizienteren, kostengünstigeren und ressourcenschonenden Bauweise und nach einer intelligenten und nachhaltigen öffentlichen Infrastruktur. Und nicht zuletzt stellt der Klimawandel die Welt vor ungeahnte Herausforderungen. In all diesen Bereichen kann PVC einen wertvollen Beitrag leisten.





**Verantwortlich handeln**

# Vision und Werte

Unser Slogan „Leadership in PVC“. Unsere Vision: „Marktführer bei PVC-Spezialitäten“.

Die Werte der Westlake-Gruppe machen den Kern unseres unternehmerischen Handelns aus. Dazu gehören ein Fokus auf Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz, auf die Förderung unserer Mitarbeiter, auf Qualität und kontinuierliche Verbesserung, auf die Stärkung unserer Wettbewerbsfähigkeit und unsere gesellschaftliche Verantwortung als Unternehmen.



**Hervorragende Produktqualität  
und erstklassiger Service sind  
unser Anspruch**



# Unsere Produkte

Unsere Kunden sind führende PVC-Verarbeiter und Natronlaugeanwender aus den unterschiedlichsten Branchen, vom Mittelständler bis zum internationalen Konzern. Dank unserer langjährigen Erfahrung und für alle Anforderungen geeigneten Produktionsverfahren bieten wir für jeden Kunden das passende Produkt. Der Kunde steht bei Vinnolit im Mittelpunkt. Deshalb stellen wir nicht nur hohe Ansprüche an Produktsortiment und -qualität, sondern auch an unseren Service. Langfristige Partnerschaften prägen unser Geschäft.

## PVC für alle Anwendungen

Vinnolit produziert und vermarktet ein breit gefächertes PVC-Produktsortiment, das alle gängigen PVC-Anwendungen abdeckt.

Dank seiner Qualität und Vielseitigkeit ist PVC ein idealer Werkstoff für zahlreiche Anwendungen: Fußbodenbeläge aus PVC sind besonders pflegeleicht und in vielen Designs erhältlich, dekorative Vinyl-Tapeten schaffen Atmosphäre und PVC-Fensterprofile eignen sich hervorragend für energiesparende Fenstersysteme. Im Baubereich wird PVC außerdem für langlebige Rohre, Kabelummantelungen oder robuste Planen verwendet.


Im Alltag begleitet uns das vielseitige Material auch als Kreditkarte, Kunstleder, strapazierfähige Regenkleidung oder im KFZ- Innenraum. Nicht zu vergessen, der Einsatz von PVC in der Medizintechnik wie z.B. bei Blut- und Infusionsbeuteln.



## Natronlauge

Auch Koppel- und Zwischenprodukte, wie Natronlauge, Vinylchlorid und Zinntetrachlorid, die unter anderem für die Weiterverarbeitung in der chemischen Industrie benötigt werden, gehören zum Produktsortiment des Unternehmens.

Natronlauge ist eine wichtige Grundchemikalie und dient unter anderem der Herstellung von Papier, Glas und Keramik, Aluminium, Wasch- und Reinigungsmitteln oder Viskosefasern. Außerdem wird sie als Neutralisationsmittel, Fällungsmittel, Reinigungsmittel und Lebensmittelzusatzstoff verwendet.



**Als eines der innovativsten  
Unternehmen der PVC-Industrie  
haben wir das Ziel, jährlich zwei  
neue Produkte zu entwickeln.**

# Vom Labor zum Kunden

Vinnolit investiert in Forschung & Entwicklung und in die Anwendungstechnik. Wir arbeiten an der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produktionstechnologien und entwickeln die PVC-Rohstoffe für die Märkte und Anforderungen von morgen. Dabei kooperieren wir mit Kunden und Hochschulen.

Mehr als ein Drittel unserer aktuell verkauften PVC-Produkte für Pastenanwendungen wurden in den letzten zehn Jahren entwickelt und auf den Markt gebracht. Jährlich kommen im Schnitt zwei Neuentwicklungen hinzu.

In der Vinnolit-Anwendungstechnik können alle wichtigen PVC-Verarbeitungsverfahren nachgestellt werden. In enger Zusammenarbeit mit Forschung & Entwicklung und mit den Kunden wird hier kontinuierlich an der Optimierung von Verarbeitungsverfahren und Produkten gearbeitet, und es werden Lösungen für besondere Kundenanforderungen entwickelt.





**Wir streben danach, energieeffizient  
und umweltfreundlich zu arbeiten.**

*Salzanlieferung in Gendorf*

# PVC und Nachhaltigkeit

PVC besteht zu ca. 57 Prozent aus Chlor, das durch Elektrolyse aus dem praktisch unbegrenzt vorhandenen Steinsalz gewonnen wird. Durch die Rohstoffkomponente Steinsalz verbraucht PVC vergleichsweise wenig nicht erneuerbare, fossile Rohstoffe bei der Herstellung: Ein Vorteil sowohl unter ökonomischen als auch unter ökologischen Gesichtspunkten. PVC-Produkte schonen Ressourcen, sind besonders wirtschaftlich, leistungsfähig und wartungsarm. Und sie sind hervorragend recycelbar.

## Nachhaltigkeitsinitiativen

Im Rahmen des europäischen Nachhaltigkeitsprogramms VinylPlus ([www.vinylplus.eu](http://www.vinylplus.eu)) arbeitet Vinnolit gemeinsam mit vielen anderen Unternehmen der PVC-Branche daran, das Recycling von PVC zu fördern, Umweltbelastungen weiter zu reduzieren, sichere und umweltverträgliche Additive einzusetzen, das Klima durch Energieeffizienz und den verantwortungsvollen Einsatz von Rohstoffen zu schützen und das Bewusstsein für nachhaltiges Wirtschaften zu fördern.



Ergänzend zu VinylPlus unterstützt Vinnolit das EuroChlor-Nachhaltigkeitsprogramm und beteiligt sich am Responsible-Care-Programm der chemischen Industrie zur kontinuierlichen Verbesserung von Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz. In Deutschland engagiert sich die Arbeitsgemeinschaft PVC und Umwelt (AGPU) seit 30 Jahren erfolgreich für die nachhaltige Entwicklung von PVC.

## Umweltschutz und Energieeffizienz bei Vinnolit

Ein integriertes Managementsystem für Qualität, Sicherheit, Umweltschutz und Energie sichert die ständige Weiterentwicklung und Verbesserung von Produkten und Prozessen im Unternehmen.

Vor allem die weitere Steigerung der Energieeffizienz ist ein wichtiges Unternehmensziel. Daher investiert Vinnolit kontinuierlich in die Modernisierung von Anlagen und Verbesserung von Prozessabläufen. Beispiele hierfür sind die energiesparenden Membranelektrolysen zur Herstellung des PVC-Vorprodukts Chlor oder das unternehmensweite Projekt „VinSave“, bei dem Mitarbeiter Ideen zum Energiesparen entwickelten.

Auch beim Wassersparen ist Vinnolit aktiv: In Knapsack betreibt das Unternehmen seit 2008 mit „PVClean“ die erste großtechnische Anlage zum Recycling des Prozessabwassers eines Suspensions-PVC-Betriebes.



**Wir nehmen unsere gesellschaftliche  
Verantwortung ernst.**

# Corporate Social Responsibility (CSR)

Verantwortung für Mensch und Umwelt ist ein zentrales Element der Unternehmensstrategie von Vinnolit und Corporate Social Responsibility – gesellschaftliche Unternehmensverantwortung, kurz „CSR“ - wird zunehmend in der weltweiten Lieferkette gefordert. Daher unterzieht sich das Unternehmen seit einigen Jahren regelmäßig einem unabhängigen CSR-Rating durch die weltweit tätige Bewertungsplattform EcoVadis ([www.ecovadis.com](http://www.ecovadis.com)). Wie bereits zuvor, bekam Vinnolit auch 2018 wieder eine sehr gute Bewertung („Gold Recognition Level“) ihrer CSR-Leistung.

Bei dieser Bewertung wurden die Aktivitäten des Unternehmens in den Bereichen Schutz der Umwelt, Arbeitsbedingungen und Menschenrechte, faire Geschäftspraktiken und nachhaltige Beschaffung auf den Prüfstand gestellt. Die Bewertung, basiert auf internationalen CSR-Standards wie dem United Nations Global Compact der Global Reporting Initiative, sowie der ISO 26000.



Mit 64 von 100 in der Bewertung erreichbaren Punkten liegt Vinnolit deutlich über dem Industriedurchschnitt von 42,5 Punkten und gehört zu den vier Prozent der besten bisher durch EcoVadis geprüften über 40.000 Unternehmen weltweit.

Die Bewertung durch EcoVadis ist ein wichtiger Baustein unserer CSR-Strategie und hilft uns dabei zu erkennen wo wir stehen und uns weiter zu verbessern. Mit den zusätzlichen Aspekten Soziales, Geschäftsethik und Lieferkette ergänzt es in idealer Weise unsere Zertifizierung nach den Kriterien der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001.



Einmal jährlich veranstalten Westlake und Vinnolit einen „Community Service Day“, an dem sich Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ehrenamtlich an einer gemeinnützigen Aktion beteiligen. Die Mitarbeiter des Vinnolit-Standorts Gendorf halfen 2018 bei der Sanierung eines Kinderspielplatzes.

PVLC

PVLC

PVLC

PVLC

PVLC

PVLC

PVLC

PVLC

PVLC